

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº S388197/2020

1. Dados do Instrumento e Solicitante:

Denominação:	Anemômetro de Pás Rotativas		
Contratante:	PENSU EXACTU - COM. E SERVIÇOS EQ METROLOGICOS Rua Batista Pessine, 1096 - Curitiba - PR		
Solicitante:	PENSU EXACTU - COM. E SERVIÇOS EQ METROLOGICOS Rua Batista Pessine, 1096 - Curitiba - PR		
Fabricante:	INSTRUTHERM	Número de série:	Não Consta
Modelo / Tipo:	AD-250	Código do sensor:	Não Consta
Código:	EPE-039	Ficha de acompanhamento:	08246/2020
Faixa de medição:	(0,4 a 30) m/s	Data de recebimento:	13/11/2020
Valor de divisão:	0,1 m/s	Data de calibração:	18/11/2020
Área da Seção:	31,95 mm		

2. Procedimento:

A calibração foi realizada conforme o método descrito no procedimento PSQ-VAZ.01, revisão 007. Padrões Utilizados: Medidor de Velocidade com Sensor Térmico certificado 176883-101 e 176882-101 RBC/IPT , válido até 01/2021, Barômetro certificado J000905/2019 RBC/K&L, válido até 01/2021, Termohigrômetro certificado S013770/2020 RBC/K&L, válido 04/2021.

" Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)"

3. Tabela de Resultados:

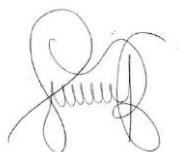
Média obtida no item calibrado (m/s)	Média obtida no padrão utilizado (m/s)	Erro de medição (m/s)	Incerteza de medição (m/s)	k	veff
0,5	1,02	-0,52	0,16	2,00	∞
1,9	2,07	-0,17	0,19	2,00	∞
4,9	5,17	-0,27	0,24	2,00	∞
10,0	10,35	-0,35	0,37	2,00	∞
12,0	12,94	-0,94	0,42	2,00	∞
14,9	15,52	-0,62	0,48	2,00	∞
19,2	19,94	-0,74	0,64	2,00	∞

4. Condições Ambientais e Local:

Local da calibração:	K&L Laboratório de Metrologia	Pressão atmosférica:	(915,5) hPa
Temperatura:	(23) °C	Aceleração da gravidade:	(9,7877 ± 0,0001) m/s ²
Umidade relativa do ar:	(64,1) %ur	Densidade do ar:	(1,086 ± 0,003) kg/m ³

5. Notas:

- 5.1 - A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência k, de tal forma que a probabilidade de abrangência corresponda a aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- 5.2 - Erro de medição: Diferença entre a média obtida do item a calibrar e a média obtida do padrão utilizado.



CAMILA CRISTINA CHAGAS GARCIA
SIGNATÁRIA AUTORIZADA